

TABELLA CONVERSIONE MILS-MILLIMETRI-MICRON											
mils	mm	micron	mils	mm	micron	mils	mm	micron	mils	mm	micron
1	0,025	25,4	26	0,660	660,4	51	1,295	1.295,4	76	1,930	1.930,4
2	0,051	50,8	27	0,686	685,8	52	1,321	1.320,8	77	1,956	1.955,8
3	0,076	76,2	28	0,711	711,2	53	1,346	1.346,2	78	1,981	1.981,2
4	0,102	101,6	29	0,737	736,6	54	1,372	1.371,6	79	2,007	2.006,6
5	0,127	127,0	30	0,762	762,0	55	1,397	1.397,0	80	2,032	2.032,0
6	0,152	152,4	31	0,787	787,4	56	1,422	1.422,4	81	2,057	2.057,4
7	0,178	177,8	32	0,813	812,8	57	1,448	1.447,8	82	2,083	2.082,8
8	0,203	203,2	33	0,838	838,2	58	1,473	1.473,2	83	2,108	2.108,2
9	0,229	228,6	34	0,864	863,6	59	1,499	1.498,6	84	2,134	2.133,6
10	0,254	254,0	35	0,889	889,0	60	1,524	1.524,0	85	2,159	2.159,0
11	0,279	279,4	36	0,914	914,4	61	1,549	1.549,4	86	2,184	2.184,4
12	0,305	304,8	37	0,940	939,8	62	1,575	1.574,8	87	2,210	2.209,8
13	0,330	330,2	38	0,965	965,2	63	1,600	1.600,2	88	2,235	2.235,2
14	0,356	355,6	39	0,991	990,6	64	1,626	1.625,6	89	2,261	2.260,6
15	0,381	381,0	40	1,016	1.016,0	65	1,651	1.651,0	90	2,286	2.286,0
16	0,406	406,4	41	1,041	1.041,4	66	1,676	1.676,4	91	2,311	2.311,4
17	0,432	431,8	42	1,067	1.066,8	67	1,702	1.701,8	92	2,337	2.336,8
18	0,457	457,2	43	1,092	1.092,2	68	1,727	1.727,2	93	2,362	2.362,2
19	0,483	482,6	44	1,118	1.117,6	69	1,753	1.752,6	94	2,388	2.387,6
20	0,508	508,0	45	1,143	1.143,0	70	1,778	1.778,0	95	2,413	2.413,0
21	0,533	533,4	46	1,168	1.168,4	71	1,803	1.803,4	96	2,438	2.438,4
22	0,559	558,8	47	1,194	1.193,8	72	1,829	1.828,8	97	2,464	2.463,8
23	0,584	584,2	48	1,219	1.219,2	73	1,854	1.854,2	98	2,489	2.489,2
24	0,610	609,6	49	1,245	1.244,6	74	1,880	1.879,6	99	2,515	2.514,6
25	0,635	635,0	50	1,270	1.270,0	75	1,905	1.905,0	100	2,540	2.540,0

